product data carboline

카보라인 4631
Carboline 4631

개 요	변성 실리콘 내열도료로 1액형 도료입니다.
특 성	538℃의 지속적인 온도에서도 내열성이 우수하며, 649℃까지 온도가 상승되거나 538℃에서 0℃까지 온도가 급하강 될 시에도 열충격에 강합니다. 1회 도장으로 충분하지만 카보징크 11과 같이 사용하면 우수한 물성을 얻을 수 있습니다. 카보징크 11은 금속의 발청을 방지함으로 93℃이하에서의 가동시나 공장의 가동 중지시에도 표면의 부식을 방지하여 줍니다.
용 도	파이프걸이, 포신의 후미, 가열로, 고온파이프, 소음기. 배기장치 및 온도가 260℃ 이상 상승하는 산업설비의 금속표면 및 선박 등에 사용합니다.
표 면 처 리	금 속 : 블라스트 세정 - SSPC-SP10 이상 (준나금상태) 또는 카보징크 11이 도장된 표면에 사용합니다.
도 장 방 법	스프레이 방법으로 도장합니다. (단, 붓, 롤러 도장은 국소부위나 부분 보수 도장에만 적용) 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.013"~0.015", 분사압력 : 2200 psi

재 도 장 간 격

	4℃	10℃	16℃℃	24℃	32℃
재도장가능	16시간	8시간	4시간	2시간	1시간

※ 비 고 : 완전경화 건조는 가열 건조를 시켜야 됩니다.
※ 40u 기준

도 장 온 도

구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도
최 저	4℃	4℃	4℃	0%
최 대	32℃	54℃	54℃	85%

※ 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이하에서는 도장을 금합니다.

내 약 품 성

폭로되는 물질	응축 또는 접촉	가 스 환 경
산 (Acids)	불 량	약 함
알 카 리	불 량	약 함
용 제	보 통	보 통
염 분 (수)	불 량	양 호
청 수	불 량	양 호

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

카보라인 4631
Carboline 4631

색 상	알루미늄, 흑색
고형분용적비	30% ± 2%
추천건조도막	40μ (1.5밀) / 1회
이론도포율	7.5 ㎡/ℓ (40μ)
내열온도 (비침적시)	지 속 : 538℃ 비지속 : 649℃
희 석	희석제 No.10, 부피비 13% 까지 희석 장비세척제는 희석제 No.2 사용
보관기간	12개월
상 도	필요없음.
하 도	통상 필요 없으나 열충격 방지를 위하여 카보징크 11을 하도로써 사용하기도 합니다.
피도장표면	금속 또는 스테인레스 표면
타도료와의 상용성	카보징크 11위에 도장이 가능합니다. (미스트코트 필요)
보수도장요령	부분보수 도장은 적은 부분에만 붓도장 방법을 추천하며, 기계적 손상부위는 기계적 표면처리 (SSPC-SP 6 or DISC GRINDER)후 붓을 이용, 부분 보수도장을 합니다.
가열건조 방법	※ 이 내열도료는 177℃~232℃에서 완전경화되며, 가열건조방법은 상온에서 177℃ 이상 철표면 온도를 6시간 동안 서서히 상승시켜 177℃에서 2시간 이상 경과 되어야만 완전 경화건조가 됩니다.
참고사항	상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다

2017.06 제작

(주)카보라인코리아 본 사 : 055-343-6441 / 서 울 : 02-2634-6484 / 대 구 : 053-314-6401

carboline®
Coatings - Linings - Fireproofing